

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

# BAUTECH NANOTOP PRESS

Mineralny utwardzacz do nawierzchni PRESSBETON CT-C50-F7-A9

### OPIS PRODUKTU

NANOTOP PRESS to mineralna, sucha posypka nawierzchniowa (DST – dry shake topping) przeznaczona do utwardzania nawierzchni betonowych wykonywanych w systemie PRESSBETON. Jej unikalna formuła zawiera **twarde kruszywa, wysokosprawne cementy** oraz specjalne **domieszki i pigmenty**, które zapewniają wyjątkową odporność na ścieranie i długotrwałe, estetyczne wykończenie. Dzięki niej betonowa powierzchnia staje się znacznie bardziej trwała i wytrzymała na intensywne użytkowanie

### ZASTOSOWANIE

- Do wykonywania ozdobnych nawierzchni w technologii PRESSBETON®.
- Do stosowania na parkingach, placach, chodnikach, tarasach, patiach, w pubach, restauracjach, budynkach użyteczności publicznej, centrach handlowych oraz w innych obiektach o podwyższonych wymaganiach estetycznych.

### CECHY WYROBU

- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na pylenie
- Łatwy do czyszczenia
- Szczelna i niepyląca nawierzchnia
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Mrozoodporny
- Szeroka paleta kolorów i wzorów

### PODŁOŻE

Utwardzacz powierzchniowy NANOTOP PRESS stosuje się na powierzchniach świeżo ułożonego betonu niskoskurczowego:

- klasa min. C20/25
- stosunek w/c ≤ 0,50
- ilość cementu ≤ 350 kg/m<sup>3</sup>
- zawartość alkaliów w cemencie <0,5%
- cement CEM I, CEM II/A-S, CEM II/B-S lub CEM III/A
- kruszywo o uziarnieniu ≤ 16 mm
- zawartość frakcji ≤ 0,25 mm - min. 4%

- punkt piaskowy ok. 35%
- łączna ilość cementu i kruszywa frakcji ≤0,25 mm – max. 450 kg/m<sup>3</sup>
- dodatek włókien polipropylenowych BAUCON wg zaleceń BAUTECH
- konsystencja na placu budowy: S3, opad stożka Abrahamsa ok.12 cm.

**UWAGA!** Do mieszanki betonowej nie dodawać popiołów lotnych, gdyż mają one tendencję do zbierania się w górnej warstwie płyty, co może prowadzić do pylenia posadzki lub odspojeń utwardzacza. Niedopuszczalne jest dolewanie wody do mieszanki betonowej celem zwiększenia jej urabialności. Powoduje to znaczny spadek wytrzymałości betonu oraz wyraźny wzrost skurczu chemiczno-fizycznego, wskutek czego powstają niekontrolowane rysy i spękania. Beton musi być odpowiednio zagęszczony.

### WARUNKI WYKONANIA

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie wykonywania prac i przez następne 5 dni powinna wynosić +5°C - +30°C. Wykonaną powierzchnię należy chronić przed zbyt szybką utratą wilgoci w wyniku oddziaływania np. wysokich temperatur, przeciągu, promieniowania słonecznego itp. W celu zapewnienia wysokiej jakości posadzki i jednorodności koloru, wszystkie prace należy prowadzić odpowiednimi narzędziami w otoczeniu zabezpieczonym przed kurzem, pyłem, kulkami styropianu itp. zanieczyszczeniami.

### WYKONANIE

Na zawibrowaną, pozbawioną kałuż i wyrównaną powierzchnię betonu należy równomiernie rozsiać utwardzacz powierzchniowy NANOTOP PRESS w ilości ok. 3,5 kg/m<sup>2</sup>. Powierzchnię wyrównać dużą pacą stalową pamiętając o obróbce krawędzi. W odpowiednim momencie odcisnąć żądany wzór przy użyciu form PRESSBETON® po uprzednim naniesieniu specjalnego rozdzielnika zapobiegającego przywieraniu form do betonu.

## PIELĘGNACJA

Po związaniu betonu należy zmyć rozdzielacz agregatem ciśnieniowym, a następnie zaimpregnować suchą nawierzchnię preparatem BAUSEAL ENDURO lub BRUKSEAL. Preparat należy równomiernie nakładać metodą natryskową. W celu utrzymania wysokiej estetyki posadzki, powierzchnię należy regularnie czyścić. Wszelkiego rodzaju zabrudzenia, wycieki oleju itp. należy usuwać bezpośrednio po ich powstaniu.

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Wyrób zawiera cement – z wodą daje odczyn alkaliczny. Podjąć działania zapobiegające pyleniu. Nie wdychać, chronić oczy i skórę. W przypadku zanieczyszczenia: oczy natychmiast przemyć dużą ilością wody, skórę umyć wodą z mydłem. W razie potrzeby zasięgnąć porady lekarza. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

## INFORMACJE OGÓLNE

Wszystkie informacje odnoszą się do wyrobów przechowywanych i stosowanych zgodnie z naszymi zaleceniami i podane są w dobrej wierze i uwzględniają aktualny stan wiedzy oraz posiadane doświadczenie firmy BAUTECH. Użytkownik zobowiązany jest do stosowania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami firmy BAUTECH. Wszystkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne ze względu na warunki, umiejscowienie, sposób aplikacji i inne okoliczności, na które firma BAUTECH nie ma wpływu. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Powierzchnia wykonanej posadzki może wykazywać różnice w odcieniu i wyglądzie w zależności od warunków i sposobu wykonywania prac, warunków wysychania itp. - nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne oraz właściwości użytkowe posadzki. Zróżnicowanie kolorystyczne posadzki może być również wynikiem niejednorodnego podłoża betonowego.

Na powierzchni posadzki zacieranej mechanicznie mogą pojawić się włosowate pęknięcia. Jest to typowe zjawisko dla posadzek betonowych i nie ma wpływu na właściwości użytkowe posadzki.

Przy wilgotności względnej powietrza poniżej 40% istnieje ryzyko pojawienia się wykwitów na powierzchni. Przy wilgotności względnej powietrza powyżej 80% może wystąpić wydłużony proces wiązania betonu.

## PRZECHOWYWANIE

6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu, przy składowaniu na paletach, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach i w suchych warunkach.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy czyścić wodą bezpośrednio po użyciu.

## OPAKOWANIA

30 kg

DANE TECHNICZNE	
Wyrób zgodny z	EN-13813
Reakcja na ogień	A1 <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych	Zaprawa cementowa (CT)
Wytrzymałość na ścislenie po 28 dniach	powyżej 50 N/mm <sup>2</sup> (C50)
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	powyżej 7 N/mm <sup>2</sup> (F7)
Odporność na ścieranie na tarczy Böhme po 28 dniach	poniżej 9 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup> (A9)
Odporność chemiczna	oleje, chłodziwo, bielinka, alkohol etylowy, detergenty alkaliczne, farba drukarska
Prześlakliwość oleju	0 mm
Twardość wg skali Mohsa	>7
Zużycie materiału	ok. 3,5 kg/m <sup>2</sup>
Temperatura stosowania	od +5°C do +30°C
Możliwość stosowania	lekkie obciążenia: 14 dni pełne obciążenia: 28 dni
Kolory	PMTP101 – czerwień dachówkowa PMTP102 – zieleń trawiasta PMTP103 – pustynny beż PMTP104 – jasny piaskowiec PMTP105 – stare złoto PMTP106 – czekoladowy PMTP107 – srebrzysto szary PMTP108 – węgiel drzewny