

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

# BAUTECH® ULTIMA™

Dekoracyjna, cienkowarstwowa posadzka z betonu polerowanego,  
PCC, gr. 8-15 mm



### OPIS PRODUKTU

Bautech ULTIMA™ to innowacyjny i zaawansowany technologicznie system posadzek dekoracyjnych. Cienkowarstwowy beton polimerowy jest łatwy w utrzymaniu czystości i odporny na uszkodzenia. Idealnie sprawdza się zarówno w nowoczesnych wnętrzach, jak i tych o tradycyjnym charakterze.

Proces zacierania, szlifowania i polerowania nadaje powierzchni betonu wyjątkową **gładkość**, szlachetną **głębłą kolorystyczną i wysoki połysk**.

Każda posadzka ULTIMA™ jest unikalna i **niepowtarzalna wizualnie**.

### ZASTOSOWANIE

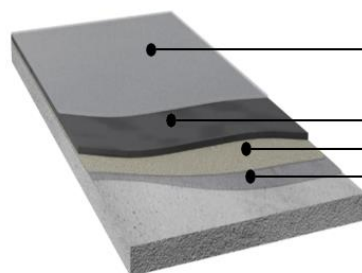
- Do wykonywania dekoracyjnych posadzek betonowych na **nowych** oraz **remontowanych** podłożach betonowych.
- Do stosowania **wewnątrz** pomieszczeń
- W mieszkaniach, apartamentach, pomieszczeniach **reprezentacyjnych**, w obiektach użyteczności publicznej.
- Obiekty o **natężonym ruchu pieszym**: w biurach, centrach handlowych, sklepach, salonach samochodowych, restauracjach, lokalach gastronomicznych, klubach, obiektach sakralnych, na lotniskach, dworcach itp.

### WŁAŚCIWOŚCI

- Rozwiązanie cienkowarstwowe, gr. 8-15 mm
- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na uderzenia
- Wysoka odporność na pylenie
- Wysoka odporność mechaniczna
- Możliwość cieniowania powierzchni
- Gładka, równa, twarda powierzchnia
- Łatwość w utrzymaniu czystości
- Niskie koszty utrzymania i pielęgnacji podłogi
- Paleta eleganckich kolorów
- Do stosowania wewnątrz pomieszczeń

- Wilgotność podłoża – max. 4%.
- Wilgotność powietrza – max. 75%.
- Temperatura podłoża – min. +15°C.
- Temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy.
- Temperatura otoczenia w trakcie wykonywania prac i przez następne 5 dni powinna wynosić od +15°C do +25°C.
- Wykonaną powierzchnię należy chronić przed zbyt szybką utratą wilgoci w wyniku oddziaływania np. wysokich temperatur, przeciągu, promieniowania słonecznego itp.
- Minimum 7 dni przed układaniem posadzki Bautech ULTIMA™ należy wyłączyć ogrzewanie podłogowe.
- Wszystkie prace należy prowadzić odpowiednimi narzędziami w otoczeniu zabezpieczonym przed kurzem, pyłem i zanieczyszczeniami.
- Należy zapewnić odpowiednie oświetlenie.

### SCHEMAT SYSTEMU



- Opcja 1: Bautech NANOSEAL™ + Bautech NANOcoat™
- Opcja 2: Bautech BAUPUR 600 HP + Bautech BAUPUR 700 HP
- Bautech ULTIMA™
- Piasek kwarcowy 1,0-1,6 mm
- Bautech BAUPOX 100 ST™

### WARUNKI WYKONANIA

### MATERIAŁY SYSTEMOWE

Lp	nazwa produktu	przeznaczenie produktu	Średnie zużycie na 1 m <sup>2</sup> (minimalne – maksymalne)
1	BAUPOX 100 ST	Techniczna żywica epoksydowa przeznaczona do : * Gruntująca do słabych i chłonnych podłoży * Tworzenia warstwy szcpej w połączeniu z kruszywem kwarcowym (mostek przyczepnościowy) * Naprawiania w połączeniu z mączką kwarcową lub (naprawa spękań, szycie dylatacji)	0,4 kg/m <sup>2</sup>  (0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup> )
2	Kruszywo o granulacji 1,0 – 1,6 mm	W połączeniu z Baupox 100 ST tworzy mostek przyczepnościowy dla ULTIMA™	3 kg/m <sup>2</sup>
3	ULTIMA™	Zasadnicza warstwa posadzkowa	16 kg/1m <sup>2</sup> / 8 mm grubości 20 kg/1m <sup>2</sup> / 10 mm grubości 30 kg/1m <sup>2</sup> / 15 mm grubości
4	opcja1 NANOSEAL	Impregnat I * zabezpiecza * uszczelnia * wzmacnia	1 kg/ 10 m <sup>2</sup>
5	opcja1 NANOCOAT	Impregnat II * nabłyszcza * zabezpiecza	1 kg/ 20 m <sup>2</sup>
6	opcja2 BAUPUR 600 HP	Grunt pod lakier * wnika w podłoże i je utwardza * tworzy warstwę szcpejną pod lakier	0,05 l/m <sup>2</sup>
7	opcja2 BAUPUR 700 HP	Lakier * warstwa wykończeniowa, ochronna * opcja: satyna lub mat	0,1 l/m <sup>2</sup>

#### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże betonowe musi być stabilne, trwałe i odpowiednio nośne pod docelowe obciążenia statyczne i dynamiczne. Beton, co najmniej klasy C20/25 lub szlichta (jastrych) o minimalnej wytrzymałości na zrywanie 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Dopuszczalna wilgotność podłoża nie może przekraczać 4%. Podłoże należy oczyścić mechanicznie z mleczka cementowego i wszelkiego rodzaju zabrudzeń. Stare powłoki zabezpieczające należy usunąć przez np. szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Usunąć słabe lub miękkie podłoża mogące ulegać spękanom i odkształceniom pod wpływem obciążeń.

#### SPOSÓB WYKONANIA

Proces wykonania posadзки Bautech ULTIMA™ przeprowadzamy w 3 etapach:

- I. Przygotowanie podłoża
- II. Wykonanie zasadniczej warstwy z zacieraniem mechanicznym
- III. Obróbka końcowa ze szlifowaniem, polerowaniem i impregnacją

#### I. Przygotowanie podłoża składa się z następujących etapów:

##### A. Mechaniczne szlifowanie

Mechaniczne szlifowanie ma na celu wyrównanie podłoża, usunięcie zanieczyszczeń, mleczka cementowego oraz tzw. otwarcie podłoża przed aplikacją warstwy gruntującej.

Do szlifowania używamy szlifierek mechanicznych jednotarczowych, planetarnych lub oscylacyjnych.

Wybór odpowiedniego sprzętu i narzędzia szlifującego uzależniony jest od rodzaju nawierzchni.

##### B. Odkurzanie

Odkurzanie jest ważnym elementem procesu przygotowania podłoża. Wyciągnięcie pyłu z podłoża powstałego po szlifowaniu umożliwi głębszą penetrację żywicy gruntującej oraz lepsze jej zakotwiczenie w podłożu.

##### C. Aplikacja warstwy gruntującej

Do jej wykonania używamy żywicy Bautech BAUPOX 100 ST™

Żywicę BAUPOX 100 ST w ilości od 0,3 do 0,4 kg (w zależności od chłonności podłoża) rozprowadzamy cienką warstwą na całej powierzchni posadзки.

Do aplikacji żywicy BAUPOX 100 ST używamy gładkiej pacy stalowej lub gumowej.

Pozostawiamy na 24 h.

##### D. Aplikacja warstwy gruntująco – szcpej.

Do jej wykonania używamy żywicy Bautech BAUPOX 100 ST™ oraz kruszywa kwarcowego o ziarnieniu od 1,0 do 1,6 lub 2 mm.

Żywicę BAUPOX 100 ST w ilości 0,5 kg rozprowadzamy cienką warstwą na całej powierzchni oraz w możliwie najkrótszym czasie od rozłożenia żywicy wykonujemy pełen zasyp, czyli całkowicie pokrywamy ją kruszywem kwarcowym, w ilości ok 3 kg/m<sup>2</sup>.

Do aplikacji żywicy BAUPOX 100 ST używamy gładkiej pacy stalowej lub gumowej. Zasyp kruszywa wykonujemy ręcznie w kołcach założonych na podeszwy butów.

Po 48 h po aplikacji żywicy i kruszywa powierzchnię należy ponownie wyszlifować i dokładnie odkurzyć. Szlifowanie na tym etapie ma na celu usunięcie nadmiaru kruszywa i tzw. słabego ziarna, czyli takiego które nie zostało wbudowane w strukturę żywicy.

#### II. Wykonanie zasadniczej warstwy ULTIMA™ składa się kilku etapów:

##### A. Mieszanie produktu ULTIMA™ z wodą zarobową

Proporcje mieszania: 3,3 – 3,4 kg wody na 25 kg ULTIMA™

Narzędzia do mieszania: ręczne mieszadło mechaniczne wolnoobrotowe lub automatyczne mieszadło mechaniczne.

Proces mieszania ULTIMA™ przeprowadzamy dwuetapowo. Pierwszy etap to mieszanie wstępne ok 3 minut, następnie 2-3 minut przerwy i mieszanie końcowe ok 1 minuta.

Uwaga: zwiększenie ilości wody zarobowej osłabia wytrzymałość końcową posadзки oraz wydłuża czas końcowej obróbki mechanicznej.

**B. Aplikacja ULTIMA™ na przygotowanym podłożu**

Po wymieszaniu materiał rozlewamy na przygotowanym podłożu i rozprowadzamy za pomocą dystansowej rakli. Dla uzyskania grubości 1 cm posadzki należy zaaplikować 20 kg ULTIMA™ na 1 m<sup>2</sup> powierzchni.

Posadzka ULTIMA™ powinna być wylewana w systemie ciągłym bez zbędnych przerw. Każda kolejna partia ULTIMA™ powinna być nalewana na wcześniejszą a następnie rozprowadzana raklą. Podczas wylewania ULTIMA™ równocześnie prowadzamy proces jej odpowietrzania za pomocą gęstego wałka kolczastego. Proces odpowietrzania wykonujemy 2-3 krotnie w różnych kierunkach.

Uwaga: w prawidłowo przygotowanym materiale ślady po rakli i wałka powinny zniknąć po upływie kilku sekund.

**C. Obróbka mechaniczna dyskiem**

Po upływie 2-3 h przy temperaturze ok 20 st C posadzka ULTIMA™ jest gotowa do rozpoczęcia pierwszego wstępnego procesu zagęszczania za pomocą zacieraczki mechanicznej wyposażonej w dysk.

Czas rozpoczęcia zacierania uwarunkowany jest temperaturą oraz wilgotnością otoczenia. Należy regularnie kontrolować proces wiązania ULTIMA™ poprzez nacisk palcami. Zagłębienie palców nie większe jak 2-3 mm świadczy o konieczności rozpoczęcia procesu zacierania. Zacieranie dyskiem przeprowadzamy 2-3 krotnie w odpowiednich odstępach czasu.

Uwaga: wszystkie obróbki wzdłuż ścian, słupów wykonujemy poprzez ręczne „blichowanie”, fragmenty ręcznie obrabiane zazwyczaj różnią się wizualnie od całej powierzchni mechanicznie zacieranej.

**D. Obróbka mechaniczna łopatkami**

Kolejny etap obróbki ULTIMA™ to zacieranie mechaniczne za pomocą łopatek. Rozpoczynamy je kilka godzin (5-7 h) od wylania posadzki. Czas rozpoczęcia zacierania łopatkami uzależniony jest od warunków temperaturowych. Momentem właściwym rozpoczęcia zacierania jest możliwość swobodnego wejścia bez pozostawiania głębokich śladów. Zbyt późne zacieranie i przeoczenie właściwego momentu rozpoczęcia może spowodować trudności w idealnym zatarcu i wygładzeniu powierzchni. Proces zacierania łopatkami wykonujemy minimum w 3 etapach, przy każdym zmieniamy kąt nachylenia łopatek, przez co uzyskujemy lepszy stopień dogładzenia i zamknięcia posadzki.

Uwaga: Prac aplikacyjnych i zacierania nie prowadzimy w tzw. przeciągach powietrza i nawiewie mechanicznych wentylatorów.

Nie dozwolone jest spryskiwanie wodą podczas procesu zacierania. W przypadku konieczności zwilżenia podłoża zaleca się stosowanie specjalistycznych preparatów firmy Bautech.

**III. Obróbka końcowa ze szlifowaniem, polerowaniem i impregnacją to zazwyczaj kilka procesów.****A. Wstępne szlifowanie**

Szlifowanie posadzki wykonujemy po min 4-5 dniach od jej aplikacji.

Używamy polerki z siatką lub szlifierki diamentowej wyposażonej w segmenty szlifierskie tzw „plastiki” o różnej gradacji. Wybór sposobu obróbki uzależniony jest od oczekiwanego efektu końcowego i powinien być poprzedzony próbami w mało widocznych miejscach.

**B. Impregnacja wgłębna**

Impregnację wykonujemy po wyszlifowaniu posadzki. Do impregnacji wgłębnej zalecamy głęboko penetrujący preparat krzemianowo litowy Nanoseal.

Preparat nakładać jednokrotnie cienką warstwą unikając tworzenia kałuż. Zalecaną metodą aplikacji jest natrysk w ilości od 4 do 10 l/m<sup>2</sup> posadzki.

**C. Polerowanie**

Polerowanie nie jest zabiegiem koniecznym. Wykonujemy je wówczas gdy chcemy uzyskać bardzo gładką nablyszczoną powierzchnię. Do polerowania używamy maszyn polerskich mechanicznych wyposażonych w specjalistyczne pady nablyszczające. Proces wykonujemy w 2-3 etapach zmieniając pady na coraz większy nominal.

Uwaga: zbyt intensywne polerowanie dużymi nominalami padów wytwarza temperaturę i może prowadzić do ciemnienia posadzki.

**D. Impregnacja powłokowa**

Impregnacja powłokowa to końcowy etap powstawania posadzki ULTIMA™. Zalecanym preparatem powłokowym jest NANOCOAT™. Preparat aplikujemy za pomocą specjalistycznego pado z mikrofibry. Po aplikacji i wyschnięciu NANOCOAT™ powierzchnię polerujemy używając polerki i białego pado. Zabieg zabezpieczenia powłokowego zaleca się wykonać minimum dwu krotnie w odstępach kilku godzin.

Wydajność: 1 litr na 20-60 m<sup>2</sup>

**KOLORYSTYKA Bautech ULTIMA:**

ULT600 – kamień księżycowy;

ULT603 – platyna;

ULT605 – czarny diament;

ULT609 – szary agat.

**DYLATAcje**

Należy wykonać dylatację obwodową grubości ok 5 mm, poprzez przyklejenie do ściany pianki dylatacyjnej oraz należy odtworzyć pierwotne dylatacje warstwy podkładowej. Powinniśmy to wykonać przed przystąpieniem do szlifowania, czyli po 4 dniach od momentu aplikacji posadzki Ultima